

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU
ROBÓT BUDOWLANYCH ST – 01. 04.00
WYMAGANIA W ZAKRESIE PIERWSZEGO
WYPOSAŻENIA

PRZEBUDOWA ZINTEGROWANEGO BLOKU OPERACYJNEGO W
WOJEWÓDZKIM SZPITALU IM. STANISŁAWA RYBICKIEGO W
SKIERNIEWICACH WRAZ Z BUDOWĄ NOWEGO OSOBOWEGO
DŹWIGU ŁÓŻKOWEGO
WRAZ Z WYKONANIEM WEWNĘTRZNYCH INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH,
NISKOPRĄDOWYCH, SANITARNYCH I GAZÓW MEDYCZNYCH

ADRES Wojewódzki Szpital Zespolony im. Stanisława Rybickiego w Skierniewicach,
ul. Rybickiego 1,
96 – 100 Skierniewice

NUMERY DZIAŁEK Działka nr 96/19 obręb 4, Skierniewice

INWESTOR Wojewódzki Szpital Zespolony im. Stanisława Rybickiego w Skierniewicach,
ul. Rybickiego 1,
96 – 100 Skierniewice

**BIURO
PROJEKTÓW** WK ARCHITEKCI SP. Z O.O. SP.K.
UL. ZDOBYWCÓW MONTE CASSINO 23, 61-695 POZNAŃ

PROJEKTANT:
MGR INŻ. ARCH. PRZEMYSŁAW
WANDACHOWICZ
Upr.bud.nr 7130/31/P/2003

SPRAWDZAJĄCY:
MGR INŻ. ARCH. ADAM KASHYNA
Upr.bud.nr OKK/UpB/22/2005

Klasyfikacja wg WSZ:

45100000-8	Przygotowanie terenu pod budowę
45200000-9	Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych
45300000-0	Roboty w zakresie instalacji budowlanych
45400000-1	Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych

SPIS TREŚCI

Spis treści.....	2
1.0. Część ogólna.....	3
1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego.....	3
1.2. Przedmiot i Zakres Robót objętych ST.....	3
1.3. Zakres stosowania ST.....	3
1.4. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych.....	4
1.5. Informacje o terenie budowy zawierające niezbędne dane istotne z punktu widzenia organizacji robót budowlanych i zabezpieczenia interesów osób trzecich.....	4
1.6. Określenia podstawowe.....	4
2.0. Wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych.....	4
3.0. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn niezbędnych do wykonania robót budowlanych.....	4
4.0. Wymagania dotyczące środków transportu.....	4
5.0. Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych z uwzględnieniem podziału szczegółowego wg wspólnego słownika zamówień na grupy, klasy i kategorie robót.....	5
5.1. Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania Nr WSZ 30000000-9.....	7
5.2. Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia Nr WSZ 39000000-2.....	7
5.3. Usługi instalowania Nr WSZ 51000000-9.....	16
6.0. Opis działań związanych z kontrolą, badaniami oraz odbiorem wyrobów i robót budowlanych.....	18
7.0. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót.....	18
8.0. Opis sposobu odbioru robót budowlanych.....	18
9.0. Opis sposobu rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących.....	18
10.0. Dokumenty odniesienia.....	18

ZAŁĄCZNIK NR1:

PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ.

UWAGA:

Podane nazwy handlowe materiałów budowlanych nie są wiążące można zastosować materiały o równoważnych lub nie gorszych właściwościach i zgodnych ze Specyfikacją Techniczną Wykonania i Odbioru Robót.

Opracowanie projektowe w formie rysunkowej oraz dokumentację projektową tj. opis, specyfikacje, przedmiary, kosztorysy oraz odpowiednie opracowania branżowe należy rozpatrywać jako całość dokumentacji projektowej.

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych
ST – 01.04.00 – Wymagania odnośnie robót w zakresie pierwszego wyposażenia

1.0. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego

Specyfikacja Techniczna Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-01.04.00 - "Wymagania odnośnie robót w zakresie pierwszego wyposażenia" odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót wykończeniowych w zakresie pierwszego wyposażenia obiektów budowlanych, które zostaną wykonane w ramach inwestycji pt.:

PRZEBUDOWA ZINTEGROWANEGO BLOKU OPERACYJNEGO W WOJEWÓDZKIM SZPITALU IM. STANISŁAWA RYBICKIEGO W SKIERNIEWICACH WRAZ Z BUDOWĄ NOWEGO OSOBOWEGO DŹWIGU ŁÓŻKOWEGO
WRAZ Z WYKONANIEM WEWNĘTRZNYCH INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH, NISKOPRĄDOWYCH, SANITARNYCH I GAZÓW MEDYCZNYCH

1.2. Przedmiot i Zakres Robót objętych ST

1.2.1. Przedmiot Robót

Przedmiotem robót będących tematem niniejszego opracowania jest przebudowa bloku operacyjnego budynku głównego Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego im. Stanisława Rybickiego w Skierniewicach wraz z budową nowego szybu dźwigowego oraz wszystkich instalacji wewnętrznych w zakresie opracowania, w zakresie pełnej realizacji budowlanej ww. budynku i oddania go do użytku zgodnie z dokumentacją projektową, Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia ogłoszoną przez Inwestora w ramach procedury przetargowej, a także ogólnie obowiązującym prawem polskim i europejskim, polskimi normami technicznymi i branżowymi oraz znajomością sztuki budowlanej.

1.2.2. Zakres Robót oraz nazwy i kody grup, klas oraz kategorii robót

Roboty podstawowe w szczególności obejmują dostawę i montaż wyposażenia, mebli i urządzeń opisanych kodami wg WSZ:

30000000-9	Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania
33100000-1	Urządzenia medyczne
39000000-2	Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia
51000000-9	Usługi instalowania (z wyjątkiem oprogramowania komputerowego)

1.3. Zakres stosowania ST

1.3.1. ST 01.04.00 należy rozumieć i stosować tylko i wyłącznie w zakresie przewidzianym powyżej dla danego zadania inwestycyjnego. ST 01.04.00. należy rozpatrywać ze Specyfikacją Ogólną Warunków

Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00. zawierającą wymagania ogólne nadrzędne dla wszystkich specyfikacji szczegółowych.

1.4. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych

Prace tymczasowe i towarzyszące

- pomiar wymiarów rzeczywistych na budowie wyposażanych pomieszczeń, wraz inwentaryzacją punktów przyłączeniowych, sieci i instalacji
- opracowanie ofertowego projektu wyposażenia wnętrz, zawierającego ostatecznie zaproponowane przez Wykonawcę meble i urządzenia, wraz z wymaganą dokumentacją oraz przedstawienie Zamawiającemu i Projektantowi do akceptacji
- wykonanie tymczasowych przyłączy wody, energii elektrycznej, kanalizacji, telekomunikacji i innych mediów potrzebnych Wykonawcy
- inwentaryzacja powykonawcza

1.5. Informacje o terenie budowy zawierające niezbędne dane istotne z punktu widzenia organizacji robót budowlanych i zabezpieczenia interesów osób trzecich.

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

1.6. Określenia podstawowe

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

2.0. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

3.0. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN NIEZBĘDNYCH DO WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

4.0. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

5.0. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH Z UWZGLĘDNIENIEM PODZIAŁU SZCZEGÓŁOWEGO WG WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ NA GRUPY, KLASY I KATEGORIE ROBÓT.

Wszelkie roboty wykonywać zgodnie z Polskimi Normami i świadectwami dopuszczenia dla materiałów.

Pomieszczenia Instytutu należy wyposażyć w optymalny pod względem higieny i komfortu pracy sprzęt - ergonomiczny, energooszczędny, trwały, odporny na intensywne użytkowanie, łatwozmywalny, a także odporny na używane w Instytucie środki czyszcząco-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia, wg zestawienia wyposażenia.

Sprzęt medyczny i laboratoryjny powinien być bezpieczny i dopuszczony do stosowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i Unii Europejskiej, zgodnie z celem któremu ma służyć i funkcją pomieszczeń. Powinien posiadać niezbędne aprobaty i certyfikaty, w tym ISO. Nie jest dopuszczalne wymienianie komponentów zamawianych urządzeń na nieobjęte certyfikacją zamienniki.

Prace wykonywać zgodnie z dokumentacją, która powinna określać podstawowe wymagania względem wyposażenia.

Przed przystąpieniem do wyposażania obiektu muszą być ukończone wszystkie roboty budowlane stanu surowego. Urządzenia wymagające podłączeń instalacyjnych można wykonywać równolegle z pracami wykończeniowymi i instalacyjnymi. Meble i wyposażenie ruchome należy dostarczać po wykonaniu posadzek, tynków i powłok malarskich.

Pomieszczenia przeznaczone do wyposażenia powinny być suche, oczyszczone z kurzu, brudu, rdzy, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej itp.

Wykonawca robót odpowiada za zabezpieczenie wyposażenia przed kradzieżą lub uszkodzeniem.

Opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i urządzeń, a w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5%, pod warunkiem udowodnienia możliwości montażu urządzenia we wskazanej lokalizacji. Nie dopuszcza zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Zamówione urządzenia należy wyceniać i dostarczać jako kompletne zestawy pod kątem celu któremu mają służyć. Ze względu na ilość i różnorodność występujących w Instytucie urządzeń, Wykonawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców i producentów sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych i gwarancyjnych. W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego producenta, a przewidziany sprzęt medyczny był wzajemnie kompatybilny.

Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do uzgodnienia wyposażenia z Zamawiającym, sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia na etapie wykonania stanu surowego oraz sprawdzenie realnych wymiarów na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji. Jeżeli wybrany przez Wykonawcę dostawca wymaga innego rodzaju przyłączy niż zaprojektowany bądź wykonany, jest zobowiązany do dostosowania przyłączy we własnym zakresie i na własny koszt, razem z wykonaniem projektu zamiennego, przeprowadzeniem niezbędnej procedury certyfikującej i pozyskania wymaganych aprobat. W odniesieniu do wybranych pomieszczeń, takich jak sale operacyjne, OIOM, sale zabiegowe, pracownie wideometrii i neurofizjologii, Wykonawca jest zobowiązany przedstawić Zamawiającemu przed realizacją na bazie swojej oferty rysunki montażowe (rzuty i kłady ścian) przedstawiające dokładną lokalizację włączników, gniazd przyłączeniowych i urządzeń. Podobne rysunki należy przedstawić w zakresie mebli wbudowanych – blatów recepcyjnych, stanowisk pielęgniarskich, tzw. Ciągów mokrych zabudowy medycznej i kuchennej w pokojach śniadań oraz gabinetach zabiegowych, w celu uzgodnienia ilości i rozmieszczenia szafek, szuflad, stanowisk roboczych itp.

Wykonawca jest zobowiązany uzyskać wszelkie niezbędne dokumenty pozwalające na oddanie budynku do użytku zgodnie z przeznaczeniem, min. dokumenty przewozowe, homologacyjne, uzgodnienia PZH, sanepid czy UDT.

Wykonawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu komplet dokumentacji dotyczącej obsługi dostarczonych urządzeń, w języku polskim. Powinien także przewidzieć jednorazowe szkolenie personelu w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń.

Dostarczone urządzenia powinny być objęte gwarancją i serwisem na okres min. 2 lat od momentu oddania do użytku. Wytwórcy dostarczonych urządzeń powinni dysponować autoryzowanym serwisem na terenie Polski.

Komisja odbioru ocenia: zgodność wyposażenia z dokumentacją, aprobaty techniczne, dopuszczenia, prawidłowość podłączeń, dokładność montażu, jakość wykończenia styku wyposażenia wbudowanego ze ścianami i podłogą, zabrudzenia i uszkodzenia wyposażenia, oraz elementów budowlanych w trakcie realizacji dostaw, kompletność instrukcji użytkowania i dokumenty serwisowo-gwarancyjne.

5.1. Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania Nr WSZ 30000000-9

Zestawy komputerowe powinny spełniać zalecane wymagania najnowszej wersji systemu operacyjnego MS Windows oraz pozostałego zainstalowanego oprogramowania, na dzień realizacji dostawy (nie składania oferty). Zestawy komputerowe powinny być wyposażone co najmniej w najnowszy, na dzień realizacji dostawy, system operacyjny MS Windows, pakiet biurowy np. OpenOffice lub równoważny, program antywirusowy klasy Norton Symantec, Eset Nod lub Kaspersky lub równoważne, oraz archiwizer typu WinZip lub WinRar lub równoważne. Osprzęt, w tym konstrukcja obudowy oraz sposób ekranowania magnetycznego przewodów elektrycznych, oraz oprogramowanie muszą zapewniać możliwość współpracy ze sprzętem medycznym wskazanym przez Użytkownika. Szczegółowa konfiguracja zestawów komputerowych, w tym wielkość ekranów powinna zostać potwierdzona w toku uzgodnień przed realizacją dostawy.

Zestawy komputerowe należy wyposażyć w pre-instalowany pakiet oprogramowania uwzględniający systemy projektowane w ramach proj. Instalacji niskoprądowych, a także współpracujące urządzenia medyczne.

Zestawy komputerowe powinny być dostarczone w stanie kompletnym i gotowym do użytkowania z punktu widzenia celu któremu mają służyć. Ponadto Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć komplet dokumentów gwarancyjnych oraz instrukcje obsługi do wszystkich urządzeń.

5.2. Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia Nr WSZ 39000000-2

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biur i stołów: płyty laminowane (tzw. melamina), folie, lakierowanie,
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nie lakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania). Jako rozwiązanie dopuszcza się szafy wyposażone w nogi stalowe, zakończone talerzykami z tworzywa sztucznego (czarne), wkręcanymi w nogi tak, aby szafy można było wypoziomować w zakresie minimum 0-2 cm.
- konstrukcji stelaży biur i stołów innej niż wskazane
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1), Zamawiający wymaga:

Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

W przypadku tkanin i obić tapicerskich, blatów oraz obudów mebli laboratoryjnych oraz medycznych, należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik oraz testy potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej), a w przypadku mebli laboratoryjnych i medycznych także szczegółowy raport oraz wyniki testów odporności chemicznej, na płamienie, odbarwienia, rozwój bakterii i pleśni. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające

zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

Meble kuchenne i lamy recepcyjne należy wykonać jako szczelnie przylegające do podłogi, ścian oraz między sobą nawzajem, blaty ciągów meblowych należy wykonać w jednym kawałku, wzdłuż blatów zamontować trwałe, estetyczne i szczelne listwy przyściennie, styki blatu ze zlewami i umywalkami nablutowymi uszczelnić przezroczystym silikonem.

Ciągi meblowe kuchenne oraz blaty projektowane na indywidualne zamówienie wraz z wyposażeniem przed montażem należy szczegółowo uzgodnić z użytkownikiem końcowym.

Meble należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg.

Przy wykonywaniu otworów w glazurze należy stosować środki techniczne zapobiegające skruszeniu materiału i poślizgom wiertła.

Ewentualne uszkodzenia mebli, wyposażenia czy elementów budynku w trakcie montażu i dostawy, Wykonawca jest zobowiązany naprawić wg wskazań Zamawiającego we własnym zakresie.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko pracownicze (oprócz dostawki) z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- dowolną szafę biurową / medyczną z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- dowolną szafkę kuchenną/ medyczną z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- krzesło gościnne sklejkowe i tapicerowane
- fotel pracowniczy
- taboret obrotowy
- łóżko opieki podstawowej
- dozownik na mydło i środki dezynfekcyjne

Wymaga się, aby ww. meble i wyposażenie były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie. Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. wyposażenie Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Wyposażenie dostarczone przez firmę,

której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

Kolorystyka mebli:

W pomieszczeniach pracowniczych należy przyjąć kolory:

- blaty biurek, stołów – brzoza
- kontenery – całe w kolorze brzozy
- szafy – obudowa, półki, plecy w kolorze RAL 9006, drzwi i rolety w kolorze brzozy
- konstrukcja stołów i krzeseł – RAL 9006, lub chrom
 - W przypadku zastosowanych na korytarzach krzeseł „Cube 920” których siedziska wykonano z tworzywa sztucznego (PP) należy wybrać meble w kolorze białym.
 - sklejka w krzesłach – brzoza naturalna (nie może to być inne drewno np. buk odbarwiany na kolor brzozy).

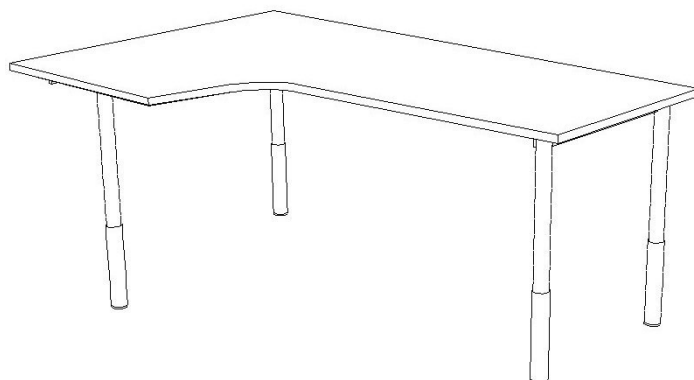
W pomieszczeniach kierowników należy przyjąć kolory:

- blaty biurek, stołów – buk
- kontenery – buk
- szafy – obudowa, półki, plecy w kolorze RAL 9006, drzwi i rolety w kolorze buku
- konstrukcja stołów i krzeseł – RAL 9006 lub chrom
- sklejka w krzesłach – buk naturalny

W pomieszczeniach medycznych należy przyjąć kolory:

- blaty biurek, stołów – jasnoszary
- obudowa, półki, plecy w kolorze RAL 9006, drzwi i rolety w kolorze jasnozielonym
- konstrukcja stołów i krzeseł – RAL 9006 lub chrom

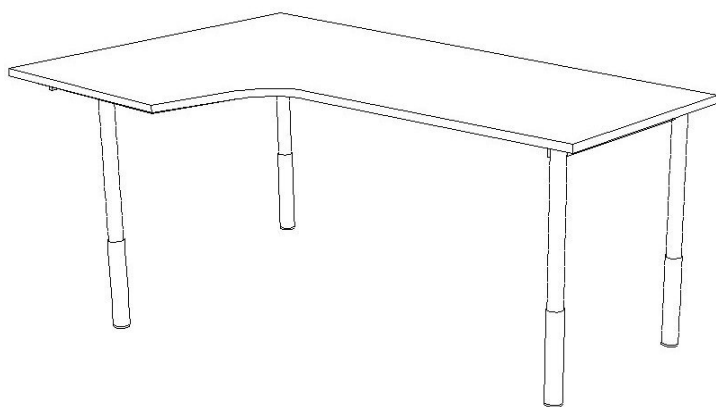
W pomieszczeniach socjalnych i pokojach śniadań należy przyjąć kolory:



- blaty – kolor biały
- regały, szafki – szary (połysk)

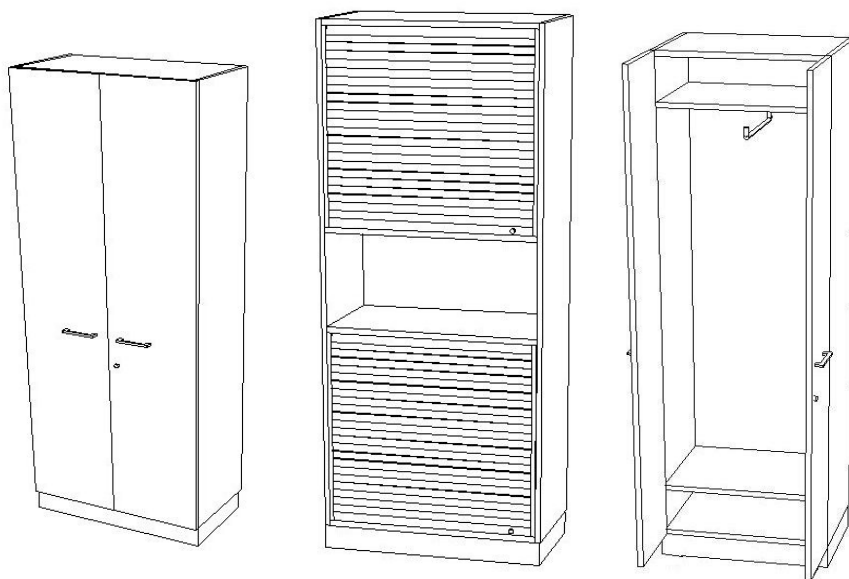
Biurka i stoły mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2011 oraz PN-EN 527-2:2004 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973). Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona klejką PCV o grubości 2,0 mm w kolorze blatu. Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji. Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości. Biurka i stoły przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Biurka typ 1-8 posiadają nogi proste, rurowe. Pozostałe biurka posiadają nogi w kształcie odwróconej litery „T”

Przykładowe rozwiązania:

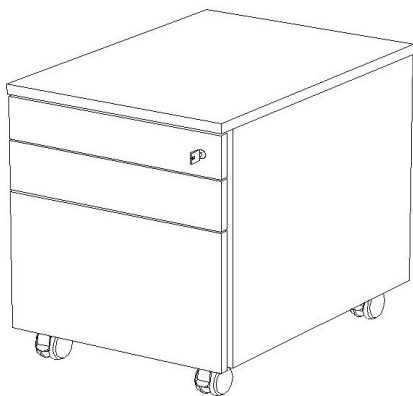


Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm. Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm. Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych). Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006. Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia. Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki oraz dwie półki – górną i dolną. Żaluzje mają być wykonane z tworzywa sztucznego. Zakończenie ma być wykonane z listwy metalowej w kolorze RAL 9006. W listwie ma być umieszczony zamek. Prowadnice mają być z tworzywa sztucznego w kolorze RAL 9006 i muszą być umieszczone na płycie (nie mogą być wpuszczane – frezowane – w płytę). Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie)

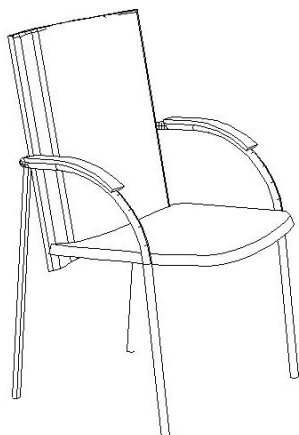
Przykładowe rozwiązania:



System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery ma posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawione przez niezależną jednostką uprawnioną do certyfikowania, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej. Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej. Obudowa i fronty mają być wykonane z płyty wiórowej grubości 18mm, plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12mm. Wszystkie widoczne krawędzie są trwale zabezpieczone klejką PCV lub PP w kolorze płyty. Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy. Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer. Wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda. Prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%. Kontener ma posiadać 3 szuflady, górna szuflada zawsze ma być piórnikiem. Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika). Kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego pomiędzy szufladami a bokami kontenera ma być przerwa pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady

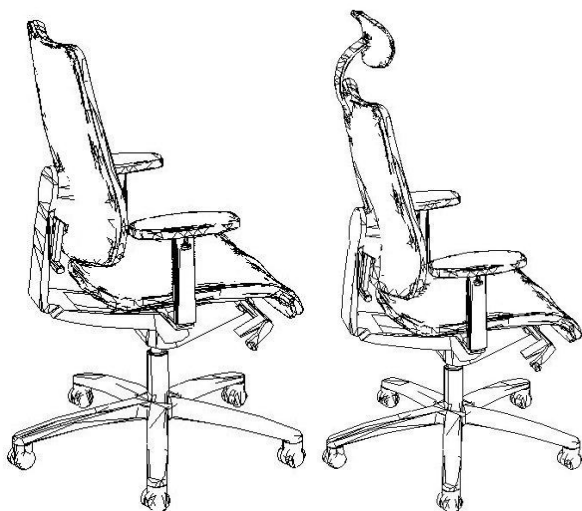


Krzesła gościnno-konferencyjne z wysokim oparciem mają być przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesła mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości: PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2007 wystawione przez COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Krzesła mają mieć tapicerowane siedzisko i oparcie. Wysokość całkowita ma mieć 83cm (+/-1cm). Całkowita szerokość ma wynosić 59cm (+/-1cm). Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych okrągłych o średnicy 19mm zwężających się do dołu do 13 mm średnicy (konstrukcja ma być tzw. młotkowana), chromowane. Krzesło ma stać na stopkach o średnicy 50mm mocowanymi do nogi przy pomocy ruchomego przegubu, dzięki któremu stopki zawsze przylegają do podłoża całą swoją powierzchnią. Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego chroniącymi posadzkę. Siedzisko i oparcie ma być wykonane z ergonomicznie profilowanej sklejki bukowej. Sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV. Podłokietniki mają być wyprowadzone są z przedniej nogi – mają stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane mają być z jednego elementu metalowego na całej długości. Podłokietniki mają mieć nakładkę ze sklejki długości 40cm, grubości 13mm i szerokości 50mm w takim samym odcieniu jak oparcie. Tapicerka ma być z tkaniny wykonanej w 95% z naturalnej wełny i 5% poliamidu o wysokiej odpornej na ścieranie (powyżej 100 000 cykli wg Martindala) i gęstej strukturze tkaniny – gramatura min 500 g/mkw. Krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki oparcia.

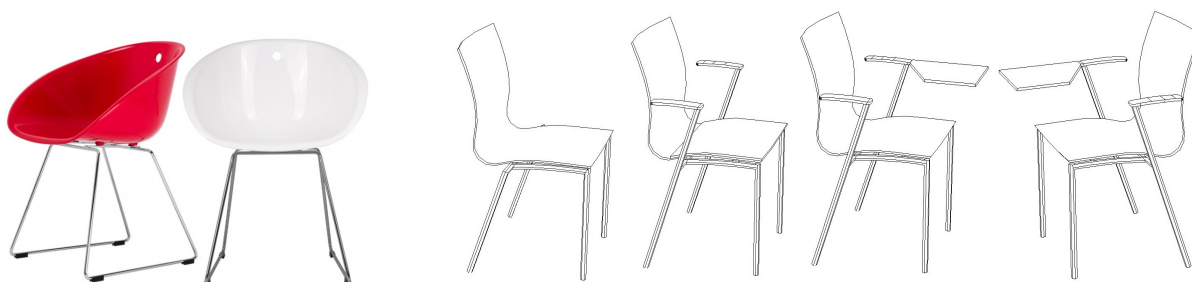


Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-2:2002 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973). Podstawa ma być pięcioramienna metalowa w kolorze polerowanego aluminium, z kółkami jezdnymi. Konstrukcja fotela ma być metalowa (odlew aluminium). Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu. Regulacja wysokości ma być w zakresie 400 – 500mm. Regulacja głębokości siedziska ma wynosić 0-5cm. Regulacja podparcia lędźwiowego. Regulacja kąta nachylenia siedziska ma być od 0 ° do + 5 °. Fotel ma mieć mechanizm synchro z płynną regulacją siły odchylenia i z zakresem odchylenia oparcia do -30°. Mechanizm synchro ma być wyposażony w system anti kick-off (po zwolnieniu blokady oparcie nie uderza siedzącego). Konstrukcja podłokietników ma być stalowa z nakładkami z miękkiego poliuretanu (PU). Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4cm. Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości i regulację kąta położenia. W wersji dla kierowników fotel ma posiadać zagłówek. Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 100 tys cykli w skali Martindala), gęstej strukturze tkaniny, mieć gramaturę min 500 g/mkw, a w pomieszczeniach medycznych – powinna być łatwozmywalna w wykonaniu higienicznym.

Przykładowe rozwiązanie:



System krzeseł gościnno-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesła mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości: PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2007 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABi-D-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10 sztuk jednorazowo. Krzesła mają występować jako nie tapicerowane, bez podłokietników oraz z tapicerowanym siedziskiem i z podłokietnikami. Krzesła z blatem do pisania mają mieć tapicerowane siedzisko i oparcie, ale pomiędzy tapicerką ma być widoczna sklejka (na wysokość ok. 10cm). Konstrukcja ma być wykonana jest z profili stalowych okrągłych o średnicy 19mm. Wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejka). Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu. Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki w kolorze brzozy. Sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparcie ma mieć grubość min 10 mm. Oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7mm tak, aby oparcie było elastyczne, sprężyste i komfortowe. Ze względu na design, kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia, . Kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia. Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 100 tys cykli w skali Martindala), gęstą strukturę tkaniny i gramaturę min. 500g/kw. Krzesło z blatem do pisania ma być dla osób praworęcznych. W dostawie musi się znaleźć 10% krzeseł dla osób leworęcznych. Błat ma być wykonany ze sklejki identycznej jak całe krzesło. Mechanizm składania blatu ma być wykonany z profili stalowych takich jak konstrukcja krzesła (dużo wyższa odporność na uszkodzenia niż mechanizmy z tworzyw sztucznych).



Przykładowe rozwiązanie:

Kształt sofy ma być w formie prostokąta o wymiarach 200x110cm (+/- 5cm). Sofy mają być wykonane z płyty meblowej, pokrytej pianką poliuretanową o grubości min 4cm oraz w całości tapicerowane. Tapicerka ma być z tkaniny wykonanej w 95% z naturalnej wełny i 5% poliamidu o wysokiej odpornej na ścieranie (powyżej 100 000 cykli wg Martindala) i gęstej strukturze tkanina – gramatura min 500 g/mkw. Podstawa sofy ma być zakończona stopkami chroniącymi posadzkę przed zarysowaniem. Siedziska mają być na wysokości 40cm.

Meble medyczne powinny posiadać wymaganą nośność wyznaczoną w dokumentacji projektowej, oraz odporność na wskazane przez Użytkownika środki dezynfekcyjne stosowane w praktyce klinicznej. Lista oraz stopień odporności obudów oraz blatów powinny zostać uzgodnione z kierownikami poszczególnych oddziałów przed realizacją urządzenia. Wymaga się aby elementy konstrukcyjne były wykonane z zamkniętych profili stalowych w wykonaniu higienicznym, umożliwiającym łatwe utrzymanie w czystości.

Obudowy, drzwi i plecy powinny być wykonane ze stali lub płyty typu HPL. Blaty należy wykonać jednocześnie z polipropylenu, żywicy lub konglomeratu.

Uzgodnieniom z kierownikami na etapie realizacji podlega również lokalizacja urządzeń dodatkowych: szuflad, komór zlewowych, gniazd przyłączeniowych oraz sposób wykończenia krawędzi blatów.

5.3. Usługi instalowania Nr WSZ 51000000-9

Dla urządzeń dostarczanych w ramach dostaw specjalnych, takich jak np. agregat prądotwórczy, dźwigi i podnośniki, rezonans magnetyczny, komora hiperbaryczna, kolumny chirurgiczne, oświetlenie medyczne itp., Wykonawca jest zobowiązany wykonać projekt montażu i rozruchu urządzenia, do okazania i uzgodnienia z Zamawiającym przed realizacją zamówienia.

Wykonawca jest zobowiązany uzyskać wszelkie niezbędne dokumenty pozwalające na oddanie budynku do użytku zgodnie z przeznaczeniem, min. dokumenty przewozowe, homologacyjne, uzgodnienia PZH, sanepid czy UDT.

Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia na etapie wykonania stanu surowego oraz sprawdzenie realnych warunków na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji, w tym także pod kątem możliwości wprowadzenia urządzenia do budynku na miejsce montażu.

Jeżeli wybrany przez Wykonawcę dostawca wymaga innego rodzaju przyłączy niż zaprojektowany bądź wykonany, jest zobowiązany do dostosowania przyłączy we własnym zakresie i na własny koszt, razem z wykonaniem projektu zamiennego, przeprowadzeniem niezbędnej procedury certyfikującej i pozyskania wymaganych aprobat. Rozwiązanie sposobu wprowadzenia urządzenia na miejsce montażu, w tym zapewnienie odpowiedniej trasy, wielkości prześwitów, zabezpieczenie dostarczanych urządzeń i elementów budynku przed uszkodzeniami, konieczność czasowych wyłączeń lub ograniczeń w użytkowaniu i w ruchu (które należy koniecznie uzgodnić z Zamawiającym z co najmniej 2-tygodniowym wyprzedzeniem), w całości leży w zakresie obowiązków Wykonawcy ramach wynagrodzenia zaproponowanego w ofercie.

Ewentualne uszkodzenia urządzeń, wyposażenia czy elementów budynku w trakcie montażu i dostawy, Wykonawca jest zobowiązany naprawić wg wskazań Zamawiającego we własnym zakresie. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania ponownej dostawy nieuszkodzonego i sprawnego urządzenia w przypadku wykrycia wad i uszkodzeń w czasie odbioru.

Wymaga się, aby urządzenia były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. wyposażenie Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Wyposażenie dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

Wykonawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu komplet dokumentacji dotyczącej obsługi dostarczonych urządzeń, w języku polskim. Powinien także przewidzieć jednorazowe szkolenie personelu w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń.

Dostarczone urządzenia powinny być objęte gwarancją i serwisem na okres min. 2 lat od momentu oddania do użytku. Wytwórcy dostarczonych urządzeń powinni dysponować autoryzowanym serwisem na terenie Polski.

6.0. OPIS DZIAŁAŃ ZWIĄZANYCH Z KONTROLĄ, BADANIAM I ORAZ ODBIOREM WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

7.0. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBM IARU ROBÓT

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

8.0. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Nie przewiduje się żadnych szczególnych wymagań odbiorowych oprócz zawartych w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

9.0. OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

10.0. DOKUMENTY ODNIESIENIA

- Dokumentacja projektowo-kosztorysowa
- aprobaty techniczne okazane przez Wykonawcę
- instrukcje producentów sprzętu, maszyn, materiałów i wyrobów budowlanych
- Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- umowa z Inwestorem
- Dz.U.02.166.1360 ustawa "O systemie oceny zgodności" z 30.08.2002r i powiązane rozp.
- Dz.U. 04.92.881 ustawa "O wyrobach budowlanych" z 16.04.2004r. z późn. zm. i powiązane rozp.
- Dz.U.02.169.1386 ustawa "O normalizacji" z 12.09.2002r. z późn. zm. i powiązane rozp.
- Dz.U.03.169.1650 rozporządzenie Min. Pracy i Opieki Socjalnej z 26.09.1997 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy
- Dz.U.03.47.401 Rozp. Min. Infrastruktury w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych z 6.02.2003r
- Dz.U.96.62.285 Rozp. Min. Pracy i Opieki Socjalnej w sprawie szczegółowych zasad szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy z 28.05.1996r
- Dz.U.03.162.1568 ustawa "O ochronie zabytków i opiece nad zabytkami" z 23.07.2003r z późn. zm. i

powiązane rozp.

- Dz.U.01.62.627 ustawa "Prawo ochrony środowiska" z 27.04.2001r z późn. zm. i powiązane rozp.
- Dz.U.01.62.628 ustawa "O odpadach" z 27.04.2001r z późn. zm. i powiązane rozp.
- Dz.U.02.147.1229 ustawa "O ochronie przeciwpożarowej" z 24.08.1991r z późn. zm. i powiązane rozp.
- Dz.U.00.80.904 ustawa "O prawie autorskim i prawach pokrewnych" z 4.02.1994r z późn. zm. i powiązane rozp.
- ustawa "Kodeks pracy" z 26.06.1974r z późn. zm. i powiązane rozp.
- normy polskie, branżowe i europejskie zharmonizowane